⑲ 日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

# ⑫公開特許公報(A)

昭61-25849

@Int\_Cl\_1

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和61年(1986)2月4日

B 41 J 3/04

1 0 3 1 0 4 7513-2C 7513-2C

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

❷発明の名称

インクジェット記録装置

②特 頭 昭59-146900

❷出 願 昭59(1984)7月17日

砂発明 者

京 極 浩 キャノン株式会社 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内

式会社 東京都大田区下丸子3丁目30番2号

砂代理人 弁理士 加藤 卓

明 細 15

## 1. 発明の名称

インクジエフト記録装置

## 2. 特許請求の範囲

(1)流路内にインクを供給し駆励案子により前記 確路内に圧力故を発生させ、流路先端のオリフィ スからインク液滴を噴射させて記録を行なりイン クジェット記録装置において、前記流路の駆動手 取よりもインク供給側に近い位置に第2の駆動手 段を設け、駆動時に第1と第2の駆動手段をある 時間差を介して駆動するとともにこの時間差を可 変としたことを特徴とするインクジェット記録装 位。

(2)前配第1と第2の駆動手段の駆動時間蒸を一定値に固定し、第1の駆動手段の駆動力を可変としたことを特徴とする特許譲水の範囲第1項に記載のインクジェット記録装置。

## 3. 発明の詳細な説明

### [技術分野]

本発明はインクジェット記録装置、特にインク

を供給した噴射管内に駆動手段によつて圧力波を 発生させインクを噴射させるインクジェント記録 装置に関する。

## 〔従来技術〕

従来コンピュータシステム、或いはフアクシミリなどの記録出力手段としてインクジェント記録 装置が知られている。近年、この種の装置では特 化必要な時のみ噴射管からインクを吐出して記録 を行なり、いわゆるオンデマンド型の装置が普及 しつつある。

第1図(V)〜切に従来のオンデマンド型インタジェット記録へッドの構造を示す。第1図において符号1で示されているものはインタ噴射管で硬質のガラス細管などから構成される。噴射管1の園間には円筒状の圧電楽子4を巻き付けて固定してある。また噴射管1の先強部はテーパ状に絞られてかり、その先路部には散細な(直径100μm 以下)オリフィス2が設けられている。

以上の構成化おいて、噴射管1内にインク3を 供給し駆動手段としての圧電器子4 化対して70

(1)

--279--

(2)

特闡昭61-25849(2)

~80Vのパルス電圧を印加すると圧電索子は第1 図例に示すように収縮変形し、質射管内のインク 3に圧力被が与えられる。この結果オリフイス2 からインク液滴5が吐出され、紙などの記録媒体 表面に付着され記録ドントが形成される。駆動パルスが消勢すると圧電素子4は第1図(C)に示すようにもとの形状に復帰する。

この時頃射管内のインクるは液腐5を吐出した 分だけ被少するので、図示するようにオリフィス 近傍にインクがない部分が生じる。しかし一定時 間の経過後、インクるがインク供給手段から表面 張力によつて供給され、第1図(1)に示すようにオ リフィス2の先端部までインクが供給された吸射 可能状態に戻る。

ところで、第1図(3)の噴射時の圧力は図中右側のオリフイス方向のみでなく、左側の供給手段側へも同等に動く。この方向への力は噴射そのものには損失であり、インクを逆流させ第1図(3〜(3)に示したインクのリフィル動作を妨げ記録応答選度の向上の妨げとなつている。

(.3)

の画像記録が可能なインクジェット記録装置を提供するととを目的とする。

〔與 施 例〕

以下、図面に示す実施例に基づき本発明を詳細に説明する。

第2図に本発明によるインクシェット配録へットの構造を示す。第2図にみるように、本発明においては圧電素子4の技方、すなわちォリフィス2とは反対側にインク供給側に第2の駆動手段として圧電素子7を設けてある。第2の圧電素子7は第1の圧電素子4と同等かより小さい長さに構成され、第1の圧電素子と同等またけ小さな駆動力を持つものとしてある。

第1と第2の圧電素子4.7の駆励タイミング を第3図W~図に示す。

第3図(A)~(日)は5種類の駆動タイミングを示しており、図中破離で示したバルスが第2の圧電素子7に対する駆動バルス、実験が第1の圧電素子4に対する駆動バルスである。第3図(A)~(G)の各駆動バルスは第1と第2の圧電素子に対する駆動

一方、ドットによる記録画像に関してドットのサイズを変化させて激鋭を表現し中間調画像を記録する技術が知られている。またドットの大きさを変化させるのが困難な記録方式では単位面積当りのドット数を変化させて同様の効果を得る手法も知られている。

インクジェット記録方式ではトットの大きさを変化させるのがインクの性質や制御回路が複雑化する問題もあり、後者の方式が多用される。しかしドット密度を変化させる手法としては主に数トットのブロックで一画素を表現する方式が多く用いられており、記録密度が高い場合にのみ有効な方法である。したがつて低解像度のブリンタではこのような方式では一画素の面積が大きくなつてしまうので中間関の表現が困難である。

(目的)

本発明は以上の従来の欠点に鑑みてなされたもので、駆動力の損失が少くスムーズなインクのリフイル助作により素子の応答速度を向上させるとともに簡単安価にドット面積の変化による中間調

(4)

実際のインク吐出タイミングけ実銀で示した第1の圧電素子の駆動タイミングであるが、とれに先だつて第2の圧電素子 7 を 異つた時間差で駆動すると、吐出時の圧電素子 4 によるインク供給 何への不要 5 圧力被を阻止することができる。後つてインク 3 の逆旋が防止されインクのリフィル動作がスムーズに行われるので応答速度を上昇させて配母速度を向上できる。以上の逆旋阻止け物理的 5 圧力阻止でけないので不要かつ複雑な反射被を発生させるととがない。

また第1と第2の圧電素子4,7の駅動時間差 な変化させるととにより2つの圧電素子によつ て発生する圧力波のぶつかり合う作用点の位置を 調節して吐出されるインク液滴の直径を変化させ ることができる。これによつて記録媒体に記録されるトットの面積を調節することができ、ドット 面積の変化による設英の表現が可能となる。従来 方式では圧電景子の駆動電圧を変化させてドット

(5)

-280-

(6)

## 35周昭61-25849(3)

係を変化させるため、主としてデジタル回路から 構成された制御回路の出力をアナログ量に変換す る手段を必要とし、同路が複雑高価になるのに対 して、上記の方式によれば駆動時間差のみにより ドント面積を調整できるため側側回路の構成がよ り簡単安価になる利点がある。

第4図(い~例け本発明の他の実施例を示すもので、第3図(い~例と間様に第1と第2の圧電素子4、7の駆動パルスを示している。各図け実験で示した第1の圧電素子4の駆動電圧を変化させた例を示している。ととでは第1と第2の圧電素子の駆動時間禁は一定値に固定されている。

とのような駆動方法によつてもインクの逆流を 防止するとともに記録ドットの大きさを変化させ て濃減を摂現することができる。

以上ではオンデマンド型のインクジェット記録 装置を実施例として説明したが、他の方式のイン クジェット記録装置にも本発明が実施できるのけ もちろんである。

〔効 彔〕

( 7 )

以上の取明から明らかなように、本発明によれば主たる第1の駆動手段に加えて噴射管のインク供給側に第2の駆動手段を設けた構成を採用しているので有答なインク噴射管内の逆流を防止し、スムーズなインクのリフィル動作を可能とするとともに駆動ダイナミンクレンジを広げ、簡単安価な制御回路によつてドットサイズの調節による中間調の面像記録を行える優れたインクジェット記録表記を提供するととができる。

#### 4. 図面の簡単な説明

第1図以~仰け従来のインクジェット配乗へットの構成及び動作を示す説明図、第2図け本発明のインクジェット配乗へットの構成を示す説明図、第3図以~四及び第4図以~四けそれぞれ長つた2つの圧電素子の駆動タイミングを示したタイミング図である。

1 … 噴射管

2 … オリフイス

3 …インク

, 7 … 圧電素子

(8



